

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель генерального директора
по производству
АО «ПК ХК Электрозавод»

_____ П.Е. Камнев

«__» _____ 2021г.

Технические требования к лентопилочному станку

СОГЛАСОВАНО:

Главный технолог
АО «ПК ХК Электрозавод»

 _____ С.А. Попков

«16» 07 2021г.

Технические требования к лентопилочному станку

1. Наименование и область применения.

1.1 Двухколонный автоматический лентопилочный станок предназначен для резки витых магнитопроводов диаметром до 500 мм, изготовленных из электротехнической стали толщиной от 0,28 мм до 0,35 мм, шириной до 150 мм.

2. Технические требования к изделию.

2.1 Требования к конструкции станка.

2.1.1 Конструкция устройства должна обеспечивать безопасность работ в процессе изготовления деталей при его эксплуатации.

2.1.2 Исполнение напольное.

2.2 Технические характеристики линии.

2.2.1 Обрабатываемый материал – сталь электротехническая рулонная

2.2.2 Ширина ленты от 20 мм до 150 мм.

2.2.3 Толщина ленты от 0,28 мм до 0,35 мм

2.2.4 Наружный диаметр до 500 мм

2.2.5 Высота заготовки до 150 мм

2.2.6 Максимальное раскрытие тисков - 520 мм

2.2.7 Скорость полотна - 10-100 м/мин

2.2.8 Мощность привода полотна - 7,5 кВт

2.2.9 Ход тисков - 500 мм

2.2.10 Габаритные размеры -- 2400 мм x 2100 мм

2.3 Комплектация станка

2.3.1 Устройство автоматического гидравлического натяжения полотна

2.3.2 Автоматический гидравлический привод направляющего полотна с твердосплавными накладками

2.3.3 Гидравлический привод пильной рамы

2.3.4 Энкодер опускания рамы для быстрого подвода полотна к заготовке

2.3.5 Гидравлический привод зажимных тисков

2.3.6 Пульт управления с экраном на панели управления

2.3.7 Датчик контроля отвода полотна

2.3.8 Программно числовой логический контроллер, с библиотекой режимов реза

2.3.9 Многоходовые падающие тиски с приводом ШВП, с точностью 0,1 мм

2.3.10 Инвертор для плавной регулировки скорости полотна

2.3.11 Автоматический конвейер для сбора стружки

2.3.12 Система рециркуляции СОЖ

2.3.13 Щётка для очистки полотна от стружки с механическим приводом

2.3.14 Лампа освещения рабочей зоны реза.

2.3 Общие требования

2.3.1 Требования безопасности труда и противопожарной безопасности в соответствии с ГОСТ 12.2.003-91.

2.3.2 Средний срок службы - 10 лет.

2.3.3 Заказчику передается полный комплект конструкторской документации.

Разработал: Инженер-технолог ТО



И.Я. Иванов